



# MOVIMIENTO FAMILIAR CRISTIANO

## ARQUIDIÓCESIS DE LOS ÁNGELES



### SOLICITUD PARA VIVIR EL ENCUENTRO CONYUGAL

*"Vale más encontrarse hoy que separarse mañana"*

Fecha: \_\_\_\_\_

Nombre de la Pareja: \_\_\_\_\_

Dirección: \_\_\_\_\_

Ciudad: \_\_\_\_\_ Código Postal: \_\_\_\_\_

Teléfonos: \_\_\_\_\_ Notas: \_\_\_\_\_

Correo Electrónico/e-mail: \_\_\_\_\_

Son miembros del MFC (Si) \_\_\_\_\_ (No) \_\_\_\_\_

**Fechas de Encuentros Conyugales**  
**Ciclo: 2023-2024**

Fecha de Matrimonio \_\_\_\_\_

Por la Iglesia (SI) \_\_\_\_\_ (NO) \_\_\_\_\_

4 y 5 de Noviembre 2023

Por el Civil (SI) \_\_\_\_\_ (NO) \_\_\_\_\_

1 y 2 de Junio 2024

Zona Parroquial \_\_\_\_\_

Coordinadores de Zona o Financieros \_\_\_\_\_

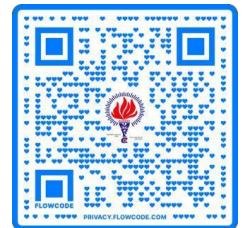
Nivel \_\_\_\_\_ Teléfono \_\_\_\_\_

El costo total del Retiro Conyugal es de **\$300.00** requiere un depósito de **\$100.00** y el resto se cubrirá el día del Encuentro. (Incluye alojamiento y comida).

**PARA MAS INFORMACION:**

**ROGELIO Y GUILLE VELAZQUEZ**

*Secretaría de Encuentros Conyugales*



El (661) 236-2084 Ella (818) 571-9667

[rogelioyguillemfcla@gmail.com](mailto:rogelioyguillemfcla@gmail.com)

[www.mfc-losangeles.org/retiros](http://www.mfc-losangeles.org/retiros)